

iPlus® Glass | UV - gaine en fibre de verre

1. Caractéristiques techniques

Diamètres	De DN 150mm à DN 1.200mm
Épaisseurs	De 3mm à 12mm
Fibre de Verre	Advantex / Fibres ECR (875 g/m ²)
Résine	Ortho NPG Polyester
Durcissement par:	Rayonnement UV
Couche d'usure suivant la norme DIN EN 295-3 (Darmstädter Kipprinntest)	0,21 mm

2. Caractéristiques mécaniques (*)

Module de flexion à court terme	16.260 N/mm ²
Module de flexion à long terme (en milieu humide)	8.130 N/mm ²
Contrainte maximal en flexion à court terme	198 N/mm ²
Contrainte maximal en flexion à long terme	99 N/mm ²

3. Condition d'utilisation

Résistance chimique	De pH4 à pH10 (en fonction de la température et du résine)
Température de milieu maximum	55 C, à court terme 75 °C
Condition de tuyau existante I, II, III	Oui, L'épaisseur nécessaire est à déterminer à la base de calcul statique.
Manchons décalés	Oui
Coudes	Oui, limité à 30° sur las base de diamètre et le rayon de courbure
Changements dimensionnel de diamètre	No, l'exceptions sur demande
Changements dimensionnel d'épaisseur de paroi	Oui
longueurs d'installation typiques	de 20 à 200 m
Géométrie de tuyau existant	Tous les formes géométriques
Matériau de tuyau existante	Tous les types

4. La pose et durcissement

S'appliquent les specifications du notre manual
Pour la protection du film extérieur l'usage d'un film glissant est necessaire. **)

5. Transport et stockage

Gaines iPlus Glass emballée en caisses	Par camion, train ou similaire
Température et temps de stockage	Entre 5°C et 25°C jusqu'à 6 Mois
Dans les températures ambiantes basses les gaines sont à chauffer à 4°C minimum. Respectez l'augmentation de temps de la calibration pour les températures égal / inférieur à 5°C.	

*) Suivant l'approbation * selon DTA CSTB 17.217.2719-341_V1 *

) La necessitée d'utilisation d'un film de glissant pour gaines à DN 400mm ne s'applique pas en cas d'utilisation de la gaine **iPlus®Glass RF

iPlus® Glass RF | UV - gaine en fibre de verre, film extérieur renforcé

1. Caractéristiques techniques

Diamètres	DN 150mm - DN 400 mm
Épaisseurs	De 3mm à 12mm
Fibre de Verre	Advantex / Fibres ECR (875 g/m ²)
Résine	Ortho NPG Polyester
Durcissement par:	Rayonnement UV
Couche d'usure suivant la norme DIN EN 295-3 (Darmstädter Kipprinntest)	0,21 mm

2. Caractéristiques mécaniques (*)

Module de flexion à court terme	16.260 N/mm ²
Module de flexion à long terme (en milieu humide)	8.130 N/mm ²
Contrainte maximal en flexion à court terme	198 N/mm ²
Contrainte maximal en flexion à long terme	99 N/mm ²

3. Condition d'utilisation

Résistance chimique	De pH4 à pH10 (en fonction de la température et du résine)
Température de milieu maximum	55°C, à court terme 75°C
Condition de tuyau existante I, II, III	Oui, L'épaisseur nécessaire est à déterminer à la base de calcul statique.
Manchons décalés	Oui
Coudes	Oui, limité à 30° sur las base de diamètre et le rayon de courbure
Changements dimensionnel de diamètre	No, l'exceptions sur demande
Changements dimensionnel d'épaisseur de paroi	Oui
longueurs d'installation typiques	de 20 à 200 m
Géométrie de tuyau existant	Tous les formes géométriques
Matériau de tuyau existante	Tous les types

4. La pose et durcissement

S'appliquent les specifications du notre manual À la differences que: Le filme glissante n'est pas necessaire. La pression commençant la calibration est de 250 mbar. La pression de la calibration en générale est à augmenter de 50 mbars

5. Transport et stockage

Gaines iPlus Glass emballée en caisses	Par camion, train ou similaire
Température et temps de stockage	Entre 5°C et 25°C jusqu'à 6 Mois
Dans les températures ambiantes basses les gaines sont à chauffer à 4°C minimum. Respectez l'augmentation de temps de la calibration pour les températures égal / inférieur à 5°C.	

*) Suivant l'approbation * selon DTA CSTB 17.217.2719-341_V1 *